

Pliego de Enmiendas

LPI N° 007-2022-PMESUT

ADQUISICIÓN DE EQUIPOS VARIOS PARA PROGRAMA DE MECÁNICA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL - (FC N°014-2021)”

Referencia en los DDL	Enmienda N°	Dice	Debe decir
Sección VI Requisitos de los Bienes y Servicios Conexos – Numeral 3 Especificaciones Técnicas Requerimientos	1	<p>SIMULADOR DE PROGRAMAS DE CONTROL LÓGICO PROGRAMBLE PLC</p> <p>2. Características 2.1 SIMULADOR En este apartado se comentan los elementos utilizados en la construcción del simulador. DIMENSIONAMIENTO DEL SIMULADOR. Los elementos se fijan mediante un carril DIN de 35 mm de 30 cm de longitud, el cual se encuentra atornillado a un soporte de madera.30x20 cm.</p> <p>SELECCIÓN DE COMPONENTES. En el tablero se colocan las bornes magnetotérmica de protección, el PLC siemens S7-1200, las bornas para las dos entradas y una salida analógica y un relé para una de las salidas digitales del PLC. Los cables utilizados son de 1mm2</p> <p>FUENTE DE TENSION VARIABLE 0-10 V cc. Para obtener la tensión variable de 0-10V, se ha utilizado la propia fuente de 24V del PLC y un divisor de tension mediante dos potenciómetros, uno de ellos se regula para que haya una caída de tensión entre sus bornes de 14V y en el otro de 10V, siendo este último el que permite la regulación entre 0 y 10 V tomando el (-) como referencia de tensión, el montaje se realiza mediante una placa proto board.</p> <p>11 Tiempo de entrega del equipo 11.1 El proveedor deberá comprometerse a entregar la máquina en un plazo de 60 a 90 días luego de aceptada la orden correspondiente.</p>	<p>SIMULADOR DE PROGRAMAS DE CONTROL LÓGICO PROGRAMBLE PLC</p> <p>2. Características 2.1 SIMULADOR En este apartado se comentan los elementos utilizados en la construcción del simulador. DIMENSIONAMIENTO DEL SIMULADOR. Los elementos se fijan mediante un carril DIN de 35 mm de 30 cm de longitud o mayor longitud (debe indicar las dimensiones en su propuesta), el cual se encuentra atornillado a un soporte de madera.30x20 cm o en perfil de aluminio cuadrado extruido con ranura en T 40 x 40 (debe indicar las dimensiones en su propuesta).</p> <p>SELECCIÓN DE COMPONENTES. En el tablero se colocan las bornes magnetotérmica de protección, el PLC siemens S7-1200, las bornas para las dos entradas y una salida analógica y un relé para una de las salidas digitales del PLC. Los cables utilizados son de 1mm2</p> <p>FUENTE DE TENSION VARIABLE 0-10 V cc. Para obtener la tensión variable de 0-10V, se ha utilizado la propia fuente de 24V del PLC y un divisor de tension mediante dos potenciómetros, uno de ellos se regula para que haya una caída de tensión entre sus bornes de 14V y en el otro de 10V, siendo este último el que permite la regulación entre 0 y 10 V tomando el (-) como referencia de tensión, el montaje se realiza mediante una placa proto board, o siempre que la alimentación 220 VAC 60Hz y si el PLC propuesto tiene 24 VDC como tensión de alimentación debe incluir su fuente alimentación, la corriente de salida de la fuente no debe ser menor a 5 Amp. Este componente debe estar montado en el riel DIN.</p> <p>11 Tiempo de entrega del equipo 11.1 El proveedor deberá comprometerse a entregar la máquina en un plazo de 150 días luego de aceptada la orden correspondiente.</p>
Sección VI Requisitos de los Bienes y Servicios Conexos – Numeral 3 Especificaciones Técnicas Requerimientos	2	<p>TABLERO DE SIMULACIÓN DE AUTOMATIZACIÓN CON SU CORRESPONDIENTE KIT DE PROCESO</p> <p>11 Tiempo de entrega del equipo 11.1 El proveedor deberá comprometerse a entregar la máquina en un plazo de 60 a 90 días luego de aceptada la orden correspondiente.</p>	<p>TABLERO DE SIMULACIÓN DE AUTOMATIZACIÓN CON SU CORRESPONDIENTE KIT DE PROCESO</p> <p>11 Tiempo de entrega del equipo 11.1 El proveedor deberá comprometerse a entregar la máquina en un plazo de 120 días luego de aceptada la orden correspondiente</p>
Sección VI Requisitos de los	3	<p>TABLERO DE SIMULACIÓN ELECTRO NEUMÁTICA CON VÁLVULAS PROPORCIONALES</p>	<p>TABLERO DE SIMULACIÓN DE AUTOMATIZACIÓN CON SU CORRESPONDIENTE KIT DE PROCESO</p>

Bienes y Servicios Conexos – Numeral 3 Especificaciones Técnicas Requerimientos		<p>11 Tiempo de entrega del equipo</p> <p>11.1 El proveedor deberá comprometerse a entregar la máquina en un plazo de 60 a 90 días luego de aceptada la orden correspondiente.</p>	<p>11 Tiempo de entrega del equipo</p> <p>11.1 El proveedor deberá comprometerse a entregar la máquina en un plazo de 120 días luego de aceptada la orden correspondiente</p>
Sección II. Datos de la Licitación (DDL) IAO 22.1	4	<p>Los Oferentes solo presentarán ofertas vía correo electrónico al siguiente correo electrónico: adquisiciones@pmesut.gob.pe Asunto del correo electrónico: LPI N° 007-2022-PMESUT La fecha límite para la presentación (retiro, modificaciones y/o sustituciones) de las Ofertas es: Fecha: 30 de Mayo de 2022 Hora: 10:00 horas de Perú, UTC-5 Los procedimientos para la presentación de Ofertas electrónicamente son los descritos en el “Protocolo para los Procesos de Adquisición de Bienes y Obras mediante LPN o LPI a convocar o convocados por el PMESUT” (Ver ANEXO N° 02).</p>	<p>Los Oferentes solo presentarán ofertas vía correo electrónico al siguiente correo electrónico: adquisiciones@pmesut.gob.pe Asunto del correo electrónico: LPI N° 007-2022-PMESUT La fecha límite para la presentación (retiro, modificaciones y/o sustituciones) de las Ofertas es: Fecha: 10 de junio de 2022 Hora: 10:00 horas de Perú, UTC-5 Los procedimientos para la presentación de Ofertas electrónicamente son los descritos en el “Protocolo para los Procesos de Adquisición de Bienes y Obras mediante LPN o LPI a convocar o convocados por el PMESUT” (Ver ANEXO N° 02).</p>
Sección II. Datos de la Licitación (DDL) IAO 25.1	5	<p>La apertura de las Ofertas (así como la lectura de notificaciones de retiro, sustitución o modificación de Ofertas, si hubiera) se realizará en la fecha y el lugares siguientes: Fecha: 30 de Mayo de 2022 Hora: 10:30 horas de Perú, UTC-5 De acuerdo a lo establecido en el “Protocolo para los Procesos de Adquisición de Bienes y Obras mediante LPN o LPI a convocar o convocados por el PMESUT” (Ver ANEXO N° 02).</p>	<p>La apertura de las Ofertas (así como la lectura de notificaciones de retiro, sustitución o modificación de Ofertas, si hubiera) se realizará en la fecha y el lugares siguientes: Fecha: 10 de junio de 2022 Hora: 10:30 horas de Perú, UTC-5 De acuerdo a lo establecido en el “Protocolo para los Procesos de Adquisición de Bienes y Obras mediante LPN o LPI a convocar o convocados por el PMESUT” (Ver ANEXO N° 02).</p>